



POLIURETANY TECHNICZNE DO ODLEWANIA PRÓŻNIOWEGO

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH**
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 1.700 MPa
TEMPERATURA TG = 75°C

PX 1000 - 215



ZASTOSOWANIA:

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych mających właściwości zbliżone do tworzyw termoplastycznych takich jak PE i PP metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Doradzamy stosować żywicę silikonową ESSIL 291.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Rekomendowane zalewanie pod próżnią.
- Niska lepkość.
- Długi czas życia.
- Łatwość barwienia pigmentami (gama barwników CP).
- Dobre parametry mechaniczne.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 1000 - 215

	CZĘŚĆ A	CZĘŚĆ B	MIESZANINA
Skład	POLIOL	IZOCYJANIAN	
Proporcja mieszania - wagowo	100	100	
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Żółtawy	Bursztynowy	Białawy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	170 mPa·s	60 mPa·s	100 mPa·s
Gęstość w 25°C ISO 1675:1975	1.02	1.15	-
Gęstość w 23°C ISO 2781:1988	-	-	1.06
Czas życia w 25°C (200 g)	-	-	15 - 20 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Odważyć składniki wg podanej proporcji mieszania.
- Mieszać do uzyskania jednorodnej kompozycji.
- Umieścić obie części w komorze próżniowej na minimum 5 min.
- Proces odlewania można przeprowadzać w maszynie próżniowej.
- Odlewać do formy silikonowej mającej temperaturę pokojową.
- W celu przyspieszenia procesu, może wstępnie podgrzać formę do temperatury 35 - 40°C.
- Rozformować po upływie 4 h (w 23°C) – po rozformowaniu wygrzewać przez 2 h w 70°C aby uzyskać optymalne właściwości.





**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH**
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 1.700 MPa
TEMPERATURA TG = 75°C

PX 1000 - 215

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna w 23°C	ISO 868:1985	Shore D1	78
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178:2001	MPa	1.700
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:2001	MPa	67
Moduł elastyczności w rozciąganiu	ISO 527:1993	MPa	b.d.
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1993	MPa	38
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527:1993	%	4
Udarność CHARPY	ISO 179/2D:1994	kJ/m ²	25
Temperatura zeszklenia	T.M.A. - Mettler	°C	75
Skurcz liniowy		mm/m	1
Max. grubość odlewu		mm	5
Czas rozformowania w 70°C		h	4
Całkowity czas utwardzenia		dni	4

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 12 h w 70°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.



PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 6 miesięcy (dla izocyjanianu), 12 miesięcy (dla polioli) w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL
6 x 1.00 kg
1 x 5.00 kg

IZOCYJANIAN
6 x 1.00 kg
1 x 5.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

