



POLIURETANY TECHNICZNE DO ODLEWANIA PRÓŻNIOWEGO

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH**
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 2.500 MPa
TEMPERATURA TG = 100°C

PX 225 OP



ZASTOSOWANIA:

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych mających właściwości zbliżone do tworzyw termoplastycznych takich jak PC i ABS, metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Na formy elastyczne polecamy silikon ESSIL 291.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Rekomendowane zalewanie pod próżnią.
- Łatwość barwienia pigmentami (gama barwników CP).
- Łatwe przetwarzanie.
- Dobre parametry wytrzymałościowe.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 225 OP			
	CZĘŚĆ A	CZĘŚĆ B	MIESZANINA
Skład	POLIOL	IZOCYJANIAN	
Proporcja mieszania - wagowo	80	100	
Postać :	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor :	Białawy	Słomkowy	Białawy
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	1.160 mPa·s	150 mPa·s	600 mPa·s
Gęstość w 25°C	ISO 1675:1975	1.06	1.22
Gęstość w 23°C	ISO 2781:1988	-	-
Czas życia w 25°C	(180 g)	-	-
			4 - 5 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Przed użyciem dokładnie ujednorodnić część B.
- Podgrzać obie części (A i B) do 18°C, w przypadku przechowywania ich w niższej temperaturze.
- Ważne - wstrząsnąć mocno pojemnik z częścią A przed każdym ważeniem.
- Odważyć obie części.
- Umieścić obie części w komorze próżniowej na minimum 10 min., a następnie mieszać przez **ok. 45 sekund.**
- Proces odlewania przeprowadzać w maszynie próżniowej.
- Podgrzać formę do temperatury 70°C.
- Odlewać próżniowo do formy silikonowej wstępnie ogrzanej do 70°C.
- Przenieść formę z odlanym elementem do pieca o temperaturze minimum 70°C .
- Rozformować po upływie 45 min. (w 70°C) - pozwolić na swobodne dojście elementu do temperatury pokojowej.
- Do barwienia używać pigmentów Axson z gamy CP w ilości do 1% wagowo.





**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH**
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 2.500 MPa
TEMPERATURA TG = 100°C

PX 225 OP

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna w 23°C	ISO 868:1985	Shore D1	85
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178:1993	MPa	2.500
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:1993	MPa	110
Moduł elastyczności w rozciąganiu	ISO 527:1993	MPa	b.d.
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1993	MPa	70
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 37:1993	%	9
Udarność CHARPY	ISO 179/1D:1994	kJ/m ²	50
Temperatura zeszklenia	T.M.A. - Mettler	°C	100
Skurcz liniowy		mm/m	3
Max. grubość odlewu		mm	5
Czas rozformowania w 70°C		min	45
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (CTE) [+15, +120] °C	T.M.A. - Mettler	10 ⁻⁶ K ⁻¹	b.d.

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 12 h w 80°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.



PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 6 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL
6 x 1.20 kg
1 x 6.00 kg

IZOCYJANIAN
6 x 0.96 kg
1 x 4.80 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

