



POLIURETANY TECHNICZNE DO ODLEWANIA PRÓŻNIOWEGO

**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH**
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 2.400 MPa
TEMPERATURA TG = 95°C

PX 5210 - 5212



ZASTOSOWANIA:

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych o idealnej przezroczystości (np. klosze reflektorów) metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Doradzamy stosować żywicę silikonową ESSIL 291.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Rekomendowane zalewanie pod próżnią.
- Wysoka przezroczystość (jak woda).
- Łatwość barwienia pigmentami (gama barwników CP).
- Łatwe przetwarzanie.
- Dobra odporność na U.V.
- Łatwość polerowania.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 5210 - 5212

	CZĘŚĆ A	CZĘŚĆ B	MIESZANINA
Skład	POLIOL	IZOCYJANIAN	
Proporcja mieszania - wagowo	50	100	
Postać	Ciecz	Ciecz	Ciecz
Kolor	Transparentny	Transparentny	Transparentny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	800 mPa·s	200 mPa·s	500 mPa·s
Gęstość w 25°C ISO 1675:1985	1.05	1.07	-
Gęstość w 23°C ISO 2781:1996	-	-	1.06
Czas życia w 25°C (150 g)	-	-	8 min

WYTYCZNE STOSOWANIA:

- Podgrzać obie części (A i B) do 23°C, w przypadku przechowywania ich w niższej temperaturze.
- Odważyć obie części.
- Umieścić obie części w komorze próżniowej na 5 - 10 min., a następnie mieszać przez ok **4 minuty**.
- Proces odlewania przeprowadzać w maszynie próżniowej.
- Podgrzać formę do temperatury 70°C.
- Odlewać próżniowo do formy silikonowej wstępnie ogrzanej do 70°C.
- Przenieść formę z odlanym elementem do pieca o temperaturze minimum 70°C.
- Rozformować po upływie 60 - 90 min. (w 70°C) - pozwolić na swobodne dojście elementu do temperatury pokojowej.
- Aby uzyskać końcowe parametry wytrzymałościowe po rozformowaniu należy przeprowadzić proces wygrzewania wg cyklu: 2 h w 70°C + 3 h w 80°C + 2 h w 100°C
- Podczas wygrzewania ułożyć element na tzw. kopycie
- Aby uniknąć żółknięcia wygrzewać dodatkowo wg cyklu: 48 h w 80°C lub 12 h w 90°C lub 6 h w 100°C





**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH**
MODUŁ ELASTYCZNOŚCI W ZGINANIU = 2.400 MPa
TEMPERATURA TG = 95°C

PX 5210 - 5212

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Twardość ostateczna w 23°C	ISO 868:2003	Shore D1	85
Moduł elastyczności w zginaniu	ISO 178:2001	MPa	2.400
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178:2001	MPa	110
Moduł elastyczności w rozciąganiu	ISO 527:1993	MPa	2.400
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 527:1993	MPa	66
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527:1993	%	7.5
Udarność CHARPY	ISO 179/1eU:1994	kJ/m ²	48
Temperatura zeszklenia	ISO 11359-2:1999	°C	95
Temperatura ugięcia (HDT)	ISO 75:2004	°C	85
Współczynnik załamania światła	LNE	-	1.511
Skurcz liniowy		mm/m	7
Max. grubość odlewu		mm	10
Czas rozformowania w 70°C (3mm)		min	60

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 4 h w 80°C + 16 h w 100°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.



PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL
3 x 1.00 kg
1 x 5.00 kg

IZOCYJANIAN
3 x 0.50 kg
1 x 2.50 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

