



POLIURETANY TECHNICZNE DO ODLEWANIA PRÓŻNIOWEGO

POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH TWARDOŚĆ SHORE – A 55

PX 755



ZASTOSOWANIA:

Ten system jest przeznaczony do wykonywania części prototypowych i technicznych oraz makiet mających właściwości zbliżone do gumy metodą wlewu w próżni do form silikonowych. Doradzamy stosować żywicę silikonową ESSIL 291/292.

WŁAŚCIWOŚCI:

- Rekomendowane zalewanie pod próżnią.
- Łatwość barwienia pigmentami (gama barwników CP).
- Bardzo dobra odporność na temperaturę do + 120°C.
- Samogasnąca.
- Dobre właściwości mechaniczne.

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE PX 755			
	CZĘŚĆ A	CZĘŚĆ B	MIESZANINA
Skład	POLIOL	IZOCYJANIAN	
Proporcja mieszania - wagowo	POLIOL	10	
Postać	100	Ciecz	Ciecz
Kolor	Ciecz	Bursztynowy	Czarny
Lepkość Brookfielda-LTV w 25°C	Czarny	125 mPa·s	2.400 mPa·s
Gęstość w 25°C	ISO 1675:1975	2.750 mPa·s	1.31
Gęstość w 23°C	ISO 2781:1988	1.22	-
Czas życia w 25°C	(110 g)	-	-
			30 min ⁽¹⁾

(1) - czas przydatności do użycia zależy od wymieszanej ilości i temp. komponentów, odchylenie o np. + 10°C spowoduje skrócenie czasu życia o połowę

WYTTCZNE STOSOWANIA:

- Podgrzać obie części (A i B) do 23°C, w przypadku przechowywania ich w niższej temperaturze.
- Przed użyciem dobrze wstrząsnąć składnik A.
- Składnik B używać od razu po wymieszaniu ponieważ jest wysoko wypełniony.
- Odważyć obie części.
- Umieścić obie części w komorze próżniowej na minimum 10 min, a następnie mieszać przez ok. **1 minutę**.
- Proces odlewania przeprowadzać w maszynie próżniowej.
- Podgrzać formę do temperatury 70°C.
- Odlewać próżniowo do formy silikonowej wstępnie ogrzanej do 70°C.
- Przenieść formę z odlanym elementem do pieca o temperaturze minimum 70°C.
- Rozformować po upływie 120 - 240 min (w 70°C) - pozwolić na swobodne dojście elementu do temperatury pokojowej.





**POLIURETANOWY SYSTEM ODLEWNICZY DLA
CZĘŚCI TECHNICZNYCH I PROTOTYPOWYCH
TWARDOSĆ SHORE – A 55**

PX 755

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE I CIEPLNE W 23°C ⁽¹⁾			
Max. Wytrzymałość na rozciąganie	ISO 37:2004	MPa	2.1
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 37:2004	%	267
Wytrzymałość na rozdzieranie	ISO 34:1994	kN/m	10
Ostateczna twardość		Shore A	55
Temperatura pracy		°C	-40 do +120
Czas rozformowania w 70°C		min	120 - 240
Niepalność	UL 94-1979	6 mm	V0
		2 mm	V2

(1) - średnie wartości otrzymane na standardowych próbkach utwardzonych: 24 h w 23°C + 16 h w 80°C

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY:

Zwykłe środki bezpieczeństwa powinny być zachowane podczas pracy z tym produktem:

- zapewnić dobrą wentylację,
- nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież nie przepuszczającą wody.

Szczegółowe informacje zawarte są w kartach charakterystyki składników tej kompozycji.



PRZECHOWYWANIE:

Okres składowania wynosi 12 miesięcy w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach w temperaturze pomiędzy 15 i 25°C. Po otwarciu pojemnik należy szczelnie zamknąć pod osłoną gazu obojętnego (suche powietrze, azot itp.).

OPAKOWANIA:

POLIOL
1 x 0.50 kg

IZOCYJANIAN
1 x 5.00 kg

GWARANCJA:

Wszystkie informacje zawarte powyżej są rezultatem badań i testów przeprowadzonych w naszym laboratorium w ściśle określonych warunkach. Użytkownik ponosi odpowiedzialność za określenie przydatności (w swoich warunkach) produktu AXSON (przed dokonaniem zakupu) do proponowanego zastosowania. AXSON gwarantuje zgodność swojego produktu z jego specyfikacją lecz nie może zagwarantować jego kompatybilności z jakimkolwiek szczególnym zastosowaniem.

AXSON odrzuca jakąkolwiek odpowiedzialność za zniszczenia lub wypadki, które spowodowane zostały użyciem jego produktów. Odpowiedzialność AXSON jest ściśle ograniczona do zwrotu pieniędzy lub wymiany produktu niezgodnego z jego specyfikacją.

